

Universiteit van Pretoria Jaarboek 2017

Sweisprosesse 700 (NWP 700)

Kwalifikasie Nagraads

Fakulteit [Fakulteit Ingenieurswese, Bou-omgewing en Inligtingtegnologie](#)

Modulekrediete 30.00

Programme [BIngHons Metallurgiese Ingenieurswese](#)
[BScHons Toegepaste Wetenskap Metallurgie](#)

Voorvereistes Geen voorvereistes.

Kontaktyd 48 kontakure per semester

Onderrigtaal Module word in Engels aangebied

Akademiese organisasie Materiaalkunde en Metallurgies

Aanbiedingstydperk Jaar

Module-inhoud

Hierdie module ondersoek boogfisika, elektrotegniek soos van toepassing op sweiskragbronne, en sweiskragbronontwerp. Die basiese beginsels, toepassings, verbruikbares en prosesveranderlikes van verskeie boogswais-, gassweis-, weerstandswais-, stralingsweis- en vaste toestandsweisprosesse word ondersoek. Soldering en hardsoldering, snytegnieke, oppervlakverandering en metaalsproeitegnieke word bespreek. Hierdie module fokus ook op die sweis van polimere, keramiese materiale en saamgestelde materiale, en op die meganisasie en aanwending van robotika in die sweisbedryf.

Die inligting wat hier verskyn, is onderhewig aan verandering en kan na die publikasie van hierdie inligting gewysig word.. Die [Algemene Regulasies \(G Regulasies\)](#) is op alle fakulteite van die Universiteit van Pretoria van toepassing. Dit word vereis dat elke student volkome vertrouwd met hierdie regulasies sowel as met die inligting vervat in die [Algemene Reëls](#) sal wees. Onkunde betreffende hierdie regulasies en reëls sal nie as 'n verskoning by oortreding daarvan aangebied kan word nie.